



SUPERLIM 7434

TEKNISK DATABLAD

Version: 2016-05-31

PRODUKTBESKRIVELSE

Bostik 7434 er hurtigherdende 1-komponent cyanoakrylatlim. Fuktighet virker som katalysator og gjennom polymerisasjon oppnås en sterk, farveløs limfuge.

BRUKSOMRÅDE

Benyttes til plastmaterialer, biler, biltilbehør, vaskemaskiner, elektriske apparater, optiske instrument, presisjons instrumenter, urmakeri og juvelindustri. Typiske underlag: Natur- og syntetgummi, tre, alle typer plastmateriale (unntatt polyetylen og teflon) og metaller.

ARBEIDSBESKRIVELSE

Forbehandling av flater og lim: Flatene som skal sammenføyes må være tørre og fri for støv, olje og rust. Rene og jevne flater gir best forbindelse. Flatene bør rengjøres med MEK eller aceton. Før bruk må limet lagres i romstemperatur i minst et døgn. Emballasjen må ikke åpnes før den har romstemperatur. Påføring: Minst nødvendig mengde lim strykes jevnt på flaten. Generelt holder det med å påføre lim på en av flatene. Den beste limforbindelsen oppnås når minst mengde nødvendig med lim påføres. For å oppnå et jevnt sjikt med lim kan det benyttes en polyetylen spatel. Etter påføring av lim presses flatene raskt sammen og presses hardt mot hverandre inntil limet begynner å herde. Når delene er sammenføyet må de få ligge til limet er fullstendig herdet, før delene utsettes for belastning. Herding: Endelig vedheftsholdsfasthet oppnås etter 12-24 timer i romstemperatur. Normalt er styrken etter 30 min. tilstrekkelig for at videre håndtering. Rengjøringsmiddel: Tørt lim er delvis løselig i Butyrolakton eller aceton. D. HERDETIDER OG SKYVHOLDFASTHET: se tabell *) Herdetiden er testet etter forbehandling iflg. DIN Spec. 53281 der minst mengde lim nødvendig for sammenføring er benyttet. Hvis flatene ikke er tilstrekkelig rene eller et stort overskudd av lim benyttes kan herdetiden forlenges. **) Test av skyvholdfastheten er utført i henhold til ASTM-Spec. D 1002-46 med en hastighet av 10 mm/min. Rengjøring av flatene er utført iflg. DIN Spec. 83281/1. Hvis flatene ikke er korrekt forbehandlet vil skyvholdfastheten synke.

ARBEIDSBESKYTTELSE

Ved bruk av store mengder Bostik 7434 anbefales god ventilasjon på arbeidsplassen. Fare for sammen liming av hud, for eksempel fingre og øynene. Bruk beskyttelseshandsker. Kontakt med huden må unngås, ettersom limet kleber umiddelbart. Limet må ikke komme i øynene. Bruk beskyttelsesbriller ved fare for sprut i øynene. Skulle limet komme i øynene skylle straks med store mengder vann og kontakt lege. OPPBEVARES UTILGJENGELIG FOR BARN. For ytterligere informasjon, se produktdatablad (sikkerhetsdatablad)

KONTAKT OSS

TLF 69 19 06 00

info.no@bostik.com



PRODUKTBESKRIVELSE

A. EGENSKAPER:	
Type:	Etyl, cyanoacrylat
Tørrstoffinnhold:	100 %.
Løsningsmiddel:	Ingen
Egenvekt:	1,10 g/cm ³
Lukt:	Svak, etter herding luktfri
Viskositet:	ca 1500 cps
Brytningsindeks:	Lik som glass
Flammepunkt:	+82°C (iflg DIN Spec. 53213)
Lagringsbestandighet:	God. (se C for detaljer)
B. VEDHEFTS-EGENSKAPER:	
Kjemikalie:	Generelt god. Alkalier kan påvirke vedheftsholdfastheten. I tvilstilfeller bør det testes før bruk.
Høye temperaturer:	Opp til + 80 oC uten at skyvholdfastheten avtar. Kortvarig ved temperaturer
(etter liming i rumstemp)	ca. + 100 oC. Resultatet kan variere, avhengig av type underlag .
Lave temperaturer:	Ned til - 20 °C uten at skyvholdfastheten avtar.
(etter liming i romstemp)	Ved lavere temperaturer vil skyvholdfastheten avta til en viss grad.
Vann	God, etter noen ukers påvirkning vil skyvholdfastheten avta gradvis.
Løsemidler:	God bestandighet mot aceton, benzen, bensin og motorolje
Skyvholdfasthet:	God, se E for detaljer
C. LAGRING:	
Lagringforhold:	Bostik 7434 bør lagres på en mørk, tørr plass ved temperaturer mellom + 5°C og + 15°C
Lagringtid:	Under forhold som anbefalt ca.1 år

KONTAKT OSS

TLF 042-19 50 00
info.se@bostik.com

